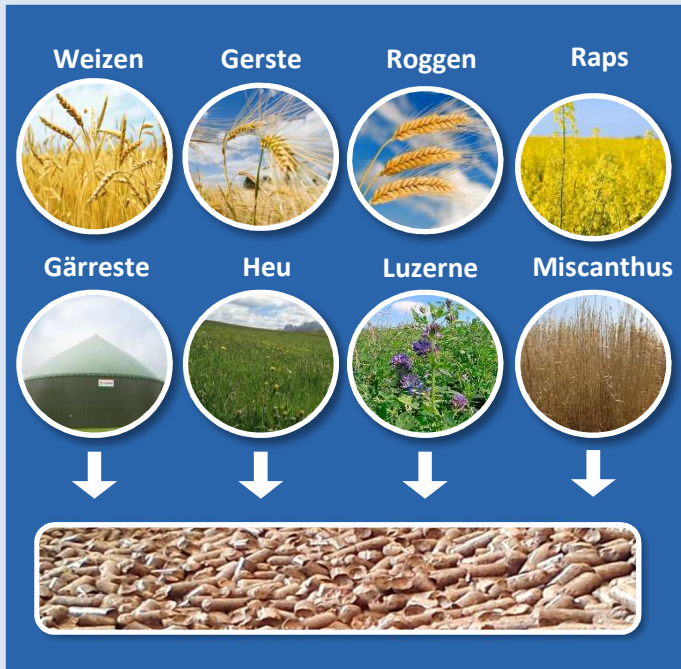


MPA pelletiert unterschiedlichste Biomassen:

zum Verfüttern, Einstreuen, Verbrennen



Leistungen der mobilen Pelletieranlage

- ✓ Durchsatz 1000 kg/h (materialabhängig)
- ✓ Transport auf jedem Container-Chassis möglich
- ✓ Pelletgrößen: 6mm, 8mm, 10mm und 12mm
- ✓ Pelletierung mit hochwertiger Ringmatrizen-Pressen mit Zentralschmierung
- ✓ Vollautomatische Bedienung der gesamten Anlage über eine Siemens SPS-Steuerung
- ✓ Herstellung von Pellets aus jeglicher Art von Halmgütern
- ✓ Jedes gewünschte Mischverhältnis ist möglich
- ✓ 100°C Presstemperatur sorgen für keimfreie und hygienische Pellets

Wir über uns:

Die Firma PCM Green Energy ist einer der ersten Hersteller von hochwertigen, mobilen, autarken Pelletierungsanlagen. Unsere innovativen Pelletierungsanlagen stellen ohne unnötige Logistikkosten Biomassepellets jeglicher Art in höchster Qualität her.



Mobile Pelletieranlage

MPA 1000

für halmgutartige Biomasse

Mobile Pelletieranlage MPA 1000

Technische Daten:

Maße:	45 Fuß Übersee-container 13,72(L)x2,43(B)x2,90(H)
Gewicht:	ca. 25 Tonnen
Durchsatz:	1000 kg Pellets pro Stunde (materialabhängig)
Pelletgrößen:	6mm, 8mm, 10mm, 12mm
Dieselaggregat:	200 kW, 250 kVA 250 kW Abwärme *

Spezifikation

- ✓ Aufnahmen und Abmessungen nach ISO-Norm
- ✓ Transport auf jedem Container-Chassis möglich
- ✓ Pelletgröße 8mm
- ✓ Pelletierung mit hochwertiger Ringmatrizen-Presse mit Zentralschmierung
- ✓ Vollautomatische Bedienung der gesamten Anlage über eine Siemens SPS-Steuerung
- ✓ Ständige Überwachung von Temperaturen, Füllständen, Stromaufnahmen, etc.
- ✓ Betriebszustandsanzeige über Touch-Screen-Display
- ✓ Fernwartung der Anlage an jedem Ort möglich
- ✓ Herstellung von Pellets aus jeglicher Art von Halmgütern
- ✓ Jedes gewünschte Mischverhältnis ist möglich
- ✓ Autark durch leistungsfähiges Dieselaggregat 200kW (250 kVA)
- ✓ Gesamtanlage ist Made in Germany

* Abwärme über Wärmetauscher nutzbar (MPA 1000+)

Vorteile einer mobilen Anlage:

- ✓ Einfacher Transport der Anlage ohne große Umbauarbeiten
- ✓ Aufnahme erfolgt über Standard – Chassis, Transport über LKW bzw. Dolly-Achse und Schlepper
- ✓ Ortsflexibel durch kompakte Containerbauweise
- ✓ Unabhängiger von regionalen Rohstoffpreisen
- ✓ Die Anlage ist sowohl dezentral als auch stationär einsetzbar
- ✓ Alle Verfahrensschritte von der Zerkleinerung / Aufbereitung über die Pelletierung bis hin zur Vorkühlung sind im Container untergebracht



Anforderungen an das Ausgangsmaterial:

Materialien:	Halmgut, getrocknete Komponenten, uvm.
Ausgangsform:	Ballenform (Rund- bzw. Quaderballen) Schüttgut bzw. loses Material
Maximale Feuchte:	16 % (Toleranzen abhängig vom Material)
Sonstiges:	Netze und andere Fremdstoffe müssen vor der Beschickung entfernt werden!

Einsatzmöglichkeiten der Pellets und Ihre Vorteile:

Allgemein:

- ✓ Verdichtung vom Ballen zum Pellet etwa **1:5**
- ✓ Geringerer Transportaufwand
- ✓ Deutlich reduzierte Transportkosten
- ✓ Geringerer Platzbedarf bei der Lagerung
- ✓ Geringe Restfeuchte



Brennpellet

die gepressten Energiebündel

- ✓ Höhere Energiedichte
- ✓ Flexible Einsatzmöglichkeiten
- ✓ Auch in kleineren Anlagen einsetzbar
- ✓ Nahezu gleicher Heizwert wie Holzpellets



Einstreu und Futtermittel

- ✓ Deutlich höhere Saugleistung von bis zu 400 %
- ✓ Einfache Handhabung: max. 25 kg Säcke
- ✓ Geringes Lagervolumen
- ✓ Keimfreie, hygienische Pellets (ca. 100 °C Presstemperatur)
- ✓ Frei von chemischen Bindemitteln